

SISTEMAS DE CALDERAS HIDRÓNICAS Y CALEFACCIÓN HÍDRICA



TUBOS ALETADOS DE COBRE
¡Agua caliente para todos los presupuestos!

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR DE LOS SISTEMAS CON TUBOS ALETADOS DE COBRE

- Construcción modular que facilita el mantenimiento
- Probado en fábrica
- Garantía de cinco años para intercambiadores de calor (calentadores)
- Garantía de diez años para intercambiadores de calor (calderas)
- Válvula de seguridad ASME instalada
- Quemadores de acero inoxidable
- Diseño compacto
- Interruptor de flujo instalado y conectado
- Cabezales vitrificados y de bronce (calentadores)
- Cabezales de hierro fundido (calderas)
- Encendido por chispa
- Tren de gas en conformidad con la norma FM/CSD-1 (sujeto a códigos)



COMBUSTIÓN PRESURIZADA

Desde 225 000 BTU hasta 2 300 000 BTU; hasta el 85 % de eficiencia

La combustión presurizada minimiza los efectos de las variables del cuarto de combustión producidos por el proceso de mezcla de aire y gas. Uno o más ventiladores internos, dentro de la cámara de combustión aislada del entorno local, se utilizan para crear una presión ligeramente superior a la de la atmósfera circundante, dando lugar a una mezcla de aire y gas completamente controlada.

Al igual que los modelos atmosféricos, los de combustión presurizada dependen de una combustión apropiada y de que se proporcione aire de ventilación a través de válvulas de tamaño adecuado ubicadas en la pared que da al exterior del edificio. En nuestro diseño presurizado, el proceso de combustión es independiente de las condiciones atmosféricas locales. De esta forma, se consigue una eficiencia y nivel de emisiones constante.

Además de contar con las características estándar, las unidades de combustión presurizada también incluyen las siguientes partes adicionales:

HAMILTON 85:

hasta el 85 % de eficiencia
500-1950 MBH

- Nivel bajo de NOx
- Tamaño extremadamente compacto
- Cámara de combustión de acero inoxidable
- Caldeo de dos etapas
- Detección de llama ultravioleta
- Control de autodiagnóstico

MULTI-TUBE II:

hasta el 82 % de eficiencia
225-2300 MBH

- Nivel bajo de NOx
- Cabezales reversibles en campo
- Marco apilable
- Regulador barométrico (categoría 1)
- Intercambiador de calor deslizable
- Ventilación vertical o incrustada en pared

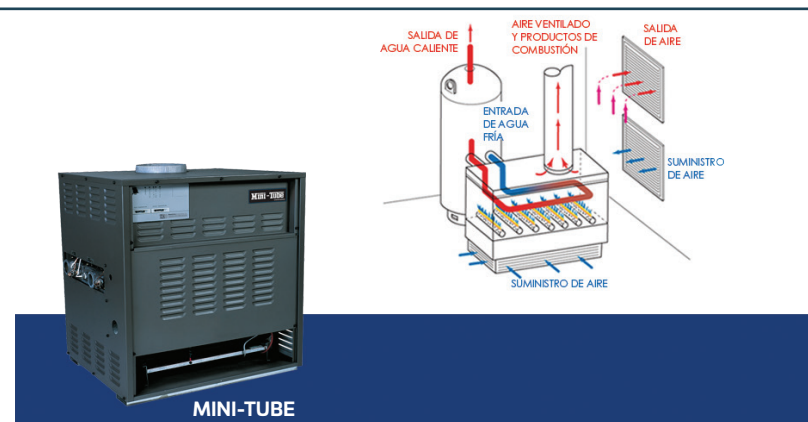


COMBUSTIÓN ESTANCA

Desde 300 000 BTU hasta 4 000 000 BTU; hasta el 98 % de eficiencia

La combustión estanca presurizada usa una conexión de entrada de aire para llevar aire externo directamente a la cámara de combustión, dando lugar a una presión balanceada en el escape y la entrada de aire. Esto elimina problemas operacionales y de combustión como consecuencia de una combustión y aire de ventilación inadecuados.

Ya que no se necesita de válvulas hacia el exterior, se conserva la energía adicional en la calefacción y enfriamiento del edificio. Nuestras unidades de combustión estanca, con eficiencias de hasta el 85 % y más, se controlan normalmente por medio de microprocesadores, y tienen características como caldeo en fases, para promover el uso eficiente de combustible.



COMBUSTIÓN ATMOSFÉRICA

Desde 100 000 BTU hasta 399 999 BTU; hasta el 83 % de eficiencia

Los calentadores que utilizan combustión atmosférica están diseñados de tal forma que la cámara de combustión está abierta a la atmósfera, capturando aire de combustión de las válvulas en el cuarto y que están conectadas a la parte externa del edificio. No hay controles internos para compensar los cambios en el suministro de aire.

Muchas variables como la presión barométrica, las condiciones del viento, o incluso puertas y ventanas abiertas o cerradas tienen un efecto sobre la eficiencia del quemador y la cantidad de emisiones al medioambiente, de tal forma que a la hora de elegir este diseño se deben tener en cuenta estos aspectos. Todos nuestros modelos de combustión atmosférica cuentan con termómetros en las entradas y salidas, desviadores de corriente integrados y la posibilidad de añadir un intercambiador de calor de cuproníquel y válvula automática para nivel mínimo de agua.

Las características adicionales incluyen:

MINI-TUBE: hasta el 83 % de eficiencia

100-399 MBH

- Desviador de corriente incorporado
- Paquete de luz de autodiagnóstico
- Termómetros en entradas y salidas
- Intercambiador de calor reversible en campo
- Control de bomba
- Control operativo

Las calderas estanca también se pueden instalar en exteriores y cuentan con las siguientes características adicionales:

HAMILTON 96:

hasta el 98 % de eficiencia
500-4000 MBH

- Calentador de condensación
- Detector de llama
- Válvula de mezcla con control modulado de temperatura
- Bomba primaria integral
- Modulación total con índice de disminución 4:1
- Nivel bajo de NOx
- Plataforma de caldera integrada HeatNet
- Sistema vinculado de control operativo para aplicaciones con múltiples unidades

HAMILTON 88 XL:

hasta el 88 % de eficiencia
2500-4000 MBH

- Nivel bajo de NOx
- Modulación total con índice de disminución 5:1

- Plataforma de caldera integrada HeatNet
- Soplador de velocidad variable
- Acoplamiento simétrico aire/combustible
- Control de detector de llama ultravioleta

HAMILTON 88:

hasta el 88 % de eficiencia
500-2000 MBH

- Nivel bajo de NOx
- Modulación total con índice de disminución 5:1

- Plataforma de caldera integrada HeatNet
- Soplador de velocidad variable
- Acoplamiento simétrico aire/combustible
- Control de detector de llama ultravioleta

V-TUBE:

hasta el 85 % de eficiencia
300-2100 MBH

- Tablero de diagnóstico LED
- Caldeo de dos etapas
- Cabezales reversibles en campo
- Intercambiador de calor deslizable
- Nivel bajo de NOx
- Modulación total con índice de disminución 5:1
- Marco apilable
- Control de retardo de la bomba

¿POR QUÉ ELEGIR HAMILTON? ¡POR NUESTRA EXPERIENCIA!

Usted ya conoce muchas de las características que ofrecen los calentadores de agua y sistemas de calderas de Hamilton Engineering. ¡La línea con tubos aletados de cobre no es diferente!

Incluye:

- **Paquetes con conexiones listas**

Sistemas completos y sometidos a pruebas de fábrica que incluyen tanque(s), calentador(es) y componentes adicionales, enviados listos para instalar con un proceso mínimo de ensamble, lo que le ahorra días de instalación y puesta en marcha, reduciendo los costos de mano de obra, tiempo de inactividad y problemas de instalación. Todos los sistemas de Hamilton que despachamos tienen características "Plug and Play".

- **Sistemas híbridos y con configuraciones personalizadas de estanque y apilado**

- **Diseños que ahorran espacio y dinero**

Contamos con un calentador de agua que se ajusta a su presupuesto y requisitos de espacio

- **Planos de diseño asistido por computadora (CAD) para cada sistema**

- **Soporte técnico de emergencia disponible durante las 24 horas, todos los días**



¡También disponibles con cubiertas de acero inoxidable para entornos más exigentes!

REPRESENTADO POR



Soluciones innovadoras de agua caliente

34000 AUTRY STREET, LIVONIA, MI 48150 | 800.968.5530
hamiltonengineering.com | LIT912585 | REV 03/2019



No se aplica a
Mini-tube con
tubos aletados de cobre